

UNITÉ DE FORAGE

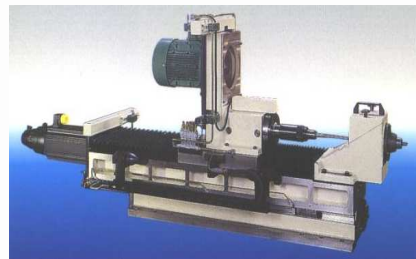
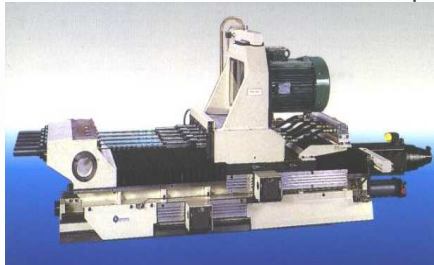
AVANTAGES

- Trous profonds : plus de 100 fois le diamètre.
- Trous avec tolérance de \varnothing de H9 à H6
- Trous avec état de surface de 0,8 à 1,2 Ra (R4 à R6).

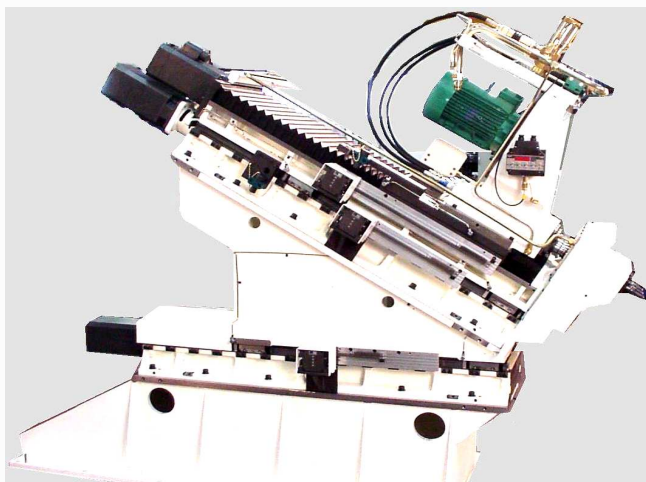
PRESENTATION GAMME DE MACHINES STANDARD

MODELE	Ø FORAGE MM.	VITESSE BROCHES MAXI	PUISSANCE BROCHES	COURSES STANDARD EN MM.						
ACF 0	3 à 10	12.000t/min	1.5 kw	100	200	300	500			
ACF 0 GV	0,8 à 10	30.000t/min	1.5 kw	100	200	300	500			
ACF 1	2 à 16	9.000t/min	3 kw		200	300	500	800	1000	
ACF 2	5 à 25	6.000t/min	10 kw			300	500	800	1000	1500
ACF 3	15 à 50	5.000t/min	18 kw				500	800	1000	1500

Nous pouvons produire des unités standards.



ou adapter une unité standard à un besoin client spécifique.

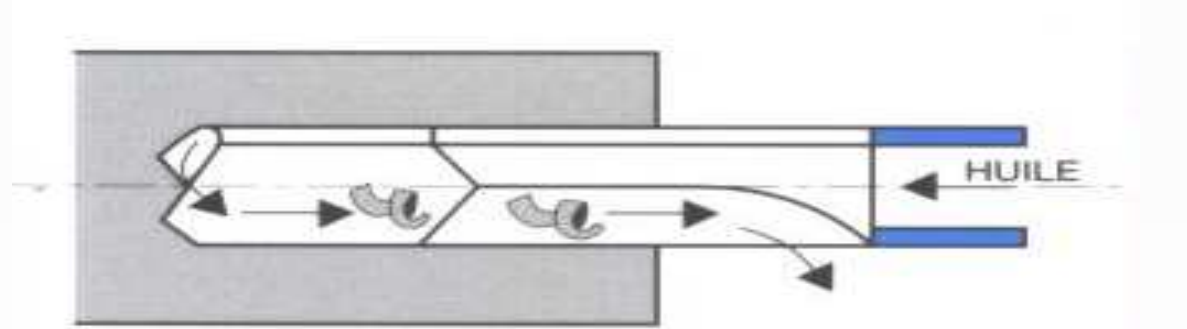


Forage de trois trous avec différentes hauteurs de pièces.

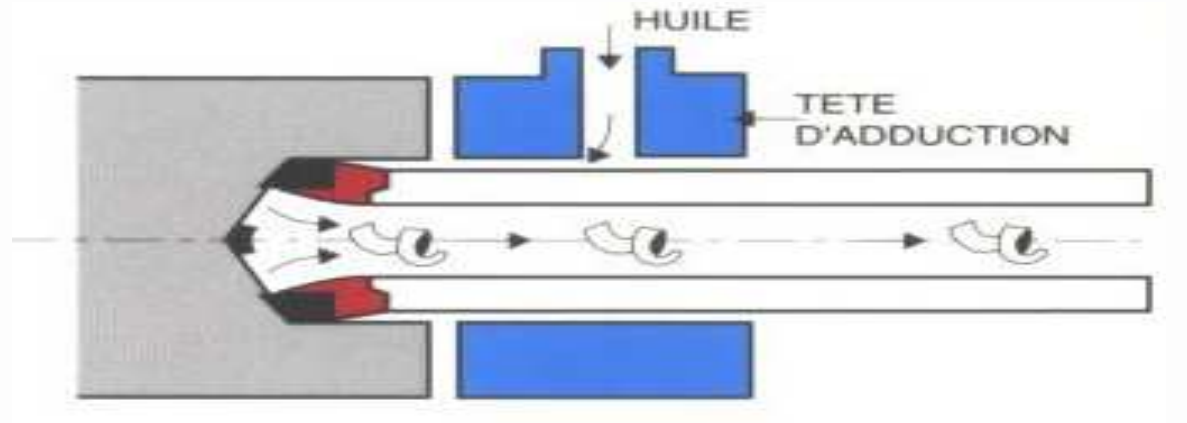
05/2007

3 PROCÉDÉS

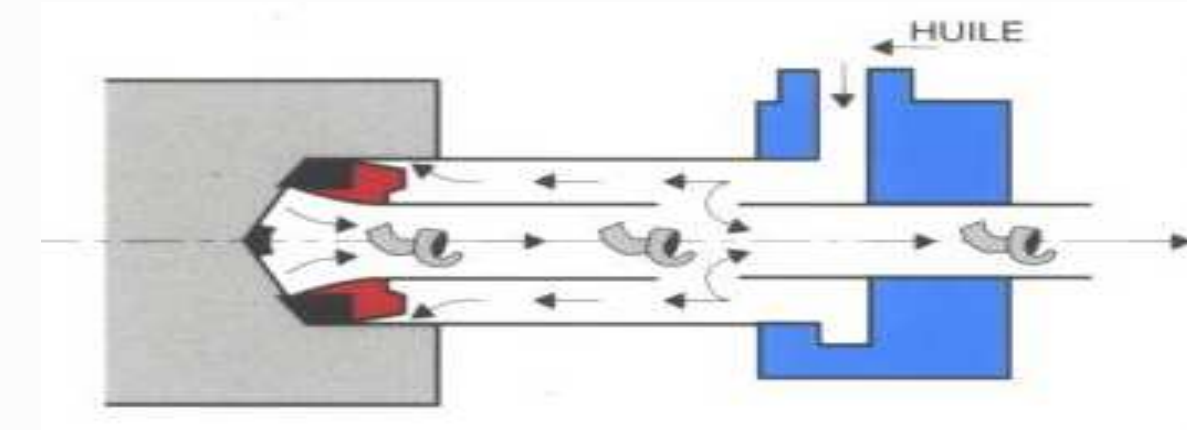
Arrivée du fluide par l'intérieur du tube et évacuation des copeaux et du liquide de coupe dans une goujure extérieure au tube.



Arrivée du fluide par l'extérieur du tube et évacuation des copeaux et du liquide de coupe par l'intérieur.



Arrivée du fluide entre deux tubes coaxiaux et évacuation des copeaux et du liquide de coupe par l'intérieur du tube central.



05/2007