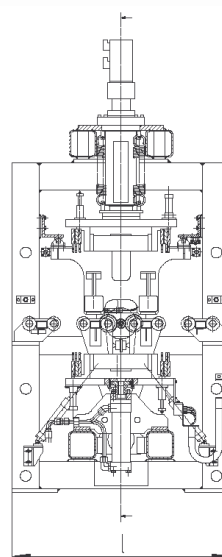
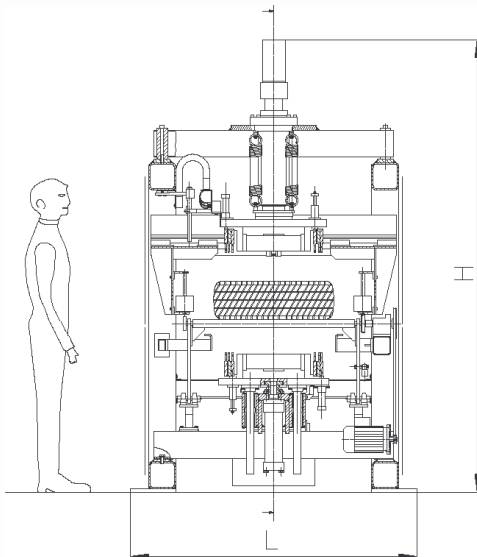
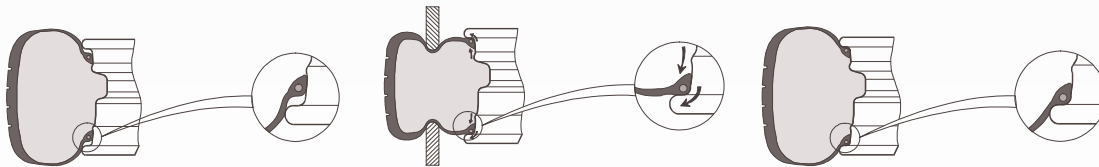


MACHINE DE MISE EN PLACE TALONS

FONCTION

Comprimer les deux flancs d'un Ensemble Monté (EM) gonflé afin de positionner correctement les talons contre les rebords de jante (crochets).



AVANTAGES

- La MPT ATAMEC assure une bonne Mise en Place des Talons sur la roue, ce qui permet :
 - D'assurer un équilibrage avec un EM dans des conditions stabilisées, ce qui limite les retours clients*.
 - De limiter les risques de glissement de l'enveloppe par rapport à la roue (accélération, freinage).
 - De réduire la Variation de Force Radiale d'Assise (VRA) due au montage : réduction mesurée de plus de 37% de la VRH1 avec une machine MPT ATAMEC.
- La MPT ATAMEC assure de bons résultats quels que soient les manufacturiers.
- La Mise en Place Talons réalisée par une machine ATAMEC grâce à des viroles concentriques, axées symétriquement par rapport à l'EM, ne détériore pas la conicité des EM, ce qui n'est pas le cas des autres procédés.
- Intégration aisée de la machine sur une ligne de production (nouvelle ou existante) entre la station de gonflage et la station d'équilibrage.

* dans la mesure où les autres opérations du process montage / équilibrage / stockage sont réalisées dans de bonnes conditions.

CONCEPTION

- Toutes les opérations sont réalisées sur un poste monobloc compact, pour une simplicité et une ergonomie optimale.
- Un convoyeur d'aménage / évacuation et une fonction de centrage assure un bon positionnement et maintien de l'EM durant la mise en place des talons.
- Les viroles et la profondeur de compression se règlent automatiquement en fonction de la taille de l'EM.

DONNEES TECHNIQUES

Différentes versions aux standards ATAMEC BSMA INGENIERIE (équipement conforme aux normes CE). Adaptable sur demande à d'autres standards.

Versions hydrauliques

	Dimensions machines	Gamme dimensionnelle
MPT 1	Longueur : 1600 mm Largeur : 1300 mm Hauteur : 2700 mm Masse : 2000 kg	Hauteur maxi des enveloppes : 285 mm Ø maxi des enveloppes : 825 mm Ø ext. des roues maxi : 18 " Gamme de roues : 13 à 18 " Temps de cycle : 10 à 12 sec.
Nombre maxi de viroles : 4 (V1/2/3/4 ou V2/3/4/5)		
MPT 2	Longueur : 1800 mm Largeur : 2000 mm Hauteur : 2800 mm Masse : 2500 kg	Hauteur maxi des enveloppes : 310 mm Ø maxi des enveloppes : 850 mm Ø ext. des roues maxi 20 " Gamme de roues : 15 à 20 " Temps de cycle : 12 à 14 sec.
Nombre maxi de viroles : 5 (V2/3/4/5/6)		
MPT 3	Longueur : 1800 mm Largeur : 2000 mm Hauteur : 2800 mm Masse : 2500 kg	Hauteur maxi des enveloppes 400 mm Ø maxi des enveloppes : 900 mm Ø ext. des roues maxi : 22 " Gamme de roues : 13 à 16 " -----14 à 20 " 15 à 21 "-----16 à 22 " Temps de cycle : 12 sec.
Nombre maxi de viroles : 5 (V1/2/3/4/5-----V2/3/4/5/6-----V3/4/5/6/7-----V4/5/6/7/8) Ou 6 viroles (V2/3/4/5/6/7-----V3/4/5/6/7/8)		

Version pneumatique

	Dimensions machines	Gamme dimensionnelle
MPT 1	Longueur : 1600 mm Largeur : 1350 mm Hauteur : 2600 mm Masse : 2000 kg	Hauteur maxi des enveloppes : 220 mm Ø maxi des enveloppes : 760 mm Ø ext. des roues maxi : 17 " Gamme de roues : 13 à 16 voir 17 " Temps de cycle : 12 sec.
Nombre maxi de viroles : 4 (V1/2/3/4)		